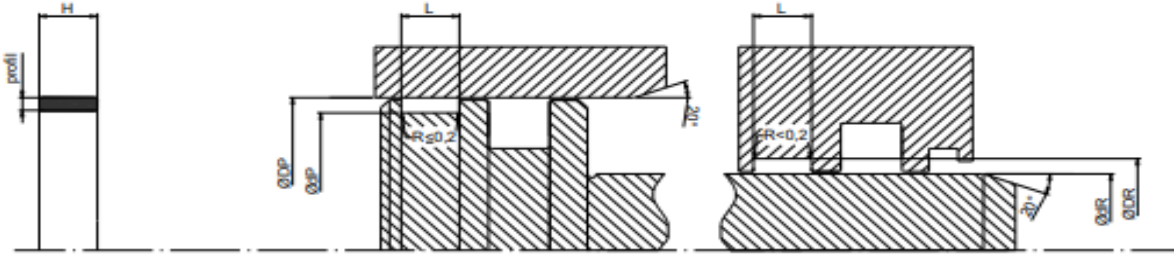


SC 155/ PTFE+KARBON ŞERİT



ÜRÜN TANITIMI

Üretim programımızda yer almakta olan SC 155 yataklamalar , hidrolik ve pnömatik sistemlerde rod ve pistonlarda kullanılan şerit yataklamalardır. Standart olarak PTFE+Karbon olarak üretilir.

AVANTAJLAR

- * Şerit ürün olduğu için uygun profilde, her çapta kullanılabilmesi.
- * Mükemmel yük yastıklama özelliği.
- * Sürtünme katsayısının düşük olması.
- * Kuru çalışabilme özelliği.
- * Yüksek kayma hızlarında kullanılabilme.
- * Yüze yapışmama.
- * Kolay montaj.

ÇALIŞMA SICAKLIKLARI

MİNERAL YAĞLAR DIN51524	-60	100	°C
	200	60	
ÇALIŞMA BASINCI			BAR
KAYMA HIZI	15		m/sn.

YÜZEY PÜRÜZLÜLÜĞÜ		Rmax	Ra
DİNAMİK YÜZEY	ØD	≤2,5µm	≤0,3µm
STATİK YÜZEY	Ød	≤10,0µm	≤1,6µm
YAN YÜZEY	B	≤12,0 µm	≤3,2µm

KULLANIM ALANLARI

İş makineleri, otomasyon uygulamaları, enjeksiyon tezgahları itici ve yan kolları, standart aksenal hareketli hidrolik silindirler, pnömatik silindirler, kimya sektörü.

MONTAJ BİLGİLERİ

- * Yuva yüksekliği ile yataklama yüksekliği aynı olmamalıdır.
- * Yataklama rod ve piston uygulamalarında bir yapıştırıcı madde ile kanala yapıştırılmamalıdır.
- * Yataklama montajdan önce sistem yağı ile yağlanmalıdır.

SC KOD	ŞERİT KALINLIĞI	ŞERİT GENİŞLİĞİ	TL/MT
155-1	2	8	FS
155-2	2	9,5	FS
155-3	2,5	9,5	FS
155-4	2,5	15	FS
155-5	4	8	FS
155-6	4	9,5	FS
155-7	4	15	FS